

---

## DAMP PROOF LED 1500 Housing (2xLP)

LEDVANCE DAMP PROOF LED HOUSING | LED Feuchtraumleuchten



---

### Anwendungsgebiete

- Ideal geeignet für Industrie- und Lagerareale
- Parkplätze und Unterführungen
- Garagen
- Werkstätten, Fertigungsstraßen

---

### Produktvorteile

- Vorverdrahtet für die einfache Installation von röhrenförmigen AC-LED-Lampen
- Lichtstrom und Lichtfarbe durch Lampenauswahl anpassbar
- Zukunftssicher, da kompatibel mit zukünftigen LED-Lampengenerationen
- Einfache Installation, werkzeugloser Anschluss
- 5 Jahre Garantie

---

### Produkteigenschaften

- Leuchtgehäuse, verfügbar für 1 oder 2 T8-LED-Lampen
- Schutzart: IP65
- Zertifikate: CE, CB, TÜV SÜD

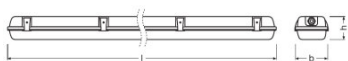


## Technische Daten

### Elektrische Daten

Nennspannung	220...240 V
Netzfrequenz	0 Hz

### Abmessungen & Gewicht



Länge	1565 mm
Breite	130,0 mm
Höhe	92,0 mm

### Farben & Materialien

Gehäusematerial	Polycarbonat (PC)
Produktfarbe	Grau

### Temperaturen & Betriebsbedingungen

Umgebungstemperaturbereich	-30...40 °C
----------------------------	-------------

### Einsatzmöglichkeiten

Dimmbar	Nein
Anschlussart	Terminal, 3-pin

### Zertifikate & Standards

Schutzart	IP65
Schutzklasse IK (Stoßfestigkeitsgrad)	IK08

## Technische Ausstattung

- Erforderliches Zubehör enthalten
- Klammern aus Edelstahl und Sicherheitsschrauben enthalten

# Produktdatenblatt

---

## Verpackungsinformationen

Produkt-Code	Produkt-Bezeichnung	Verpackungseinheit (Stück pro Einheit)	Abmessungen (Länge x Breite x Höhe)	Volumen	Gewicht brutto
4058075001008	DAMP PROOF LED 1500 Housing (2xLP)	Versandschachtel 8	1590 mm x 235 mm x 276 mm	103.13 dm <sup>3</sup>	11556.00 g

Die genannten Produktnummern beschreiben die kleinste bestellbare Mengeneinheit. Eine Versandeinheit kann mehrere Einzelprodukte beinhalten. Als Bestellmenge verwenden Sie bitte das Ein- oder Mehrfache einer Versandeinheit.

---

## Haftungsausschluss

Änderungen und Irrtümer vorbehalten. Vergewissern Sie sich, dass Sie immer den neuesten Stand verwenden.